

## Fabriquer des housses de protection

## SORTEZ COUVERT!

*Qu'il soit en structure entoilée, moulé en composite ou même injecté en polystyrène, un modèle réduit risque de vieillir prématurément... Pour réduire les traces indélébiles sur son revêtement, on peut lui confectionner des housses sur mesure. Avec les feuilles de plastique-bulle aluminisé thermo-soudable de Silence Model, le coût est dérisoire et la réalisation simple et rapide. Aucune raison de se priver!*

*Texte et photos : Laurent Berlivet*



**L**e matériau, disponible en rouleaux de 80 cm de large, est vendu au mètre linéaire pour une somme dérisoire : 3,60 € (rubrique « Finitions » sur le site Internet [silencemodel.fr](http://silencemodel.fr)). C'est un film constitué de plusieurs couches, avec, à l'extérieur une feuille d'aluminium isolante. À l'intérieur, c'est du plastique transparent. Entre les deux est emprisonnée une épaisseur de plastique-bulle utilisé en emballage pour amortir les chocs.

L'important avec ce produit, c'est que le plastique à l'intérieur est thermo-soudable. Il est donc possible de le replier sur lui-même pour en faire une pochette avec une jointure solide et étanche. En revanche, le film ne colle pas du tout sur la face en alu. Il faut donc bien penser à la forme qu'on souhaite obtenir avant de le découper.

On ajoutera, en passant commande sur le site, quelques mètres de ruban adhésif en tissu indéchirable de 25 mm de large qui permettra d'obtenir une belle finition tout en renforçant la zone de collage. Plusieurs couleurs sont disponibles.

On peut encore ajouter

quelques accessoires, comme du Velcro adhésif pour les fermetures ou du ruban de tissu pour réaliser des sangles et des poignées.

## OUTILLAGE NÉCESSAIRE

L'outillage indispensable est très simple et se trouve probablement déjà dans votre atelier :

- un fer à repasser. Il vaut mieux en utiliser un qui soit spécifique au modélisme plutôt que de prendre celui du linge afin d'éviter les scènes de ménage... Un fer à entoiler pour le modélisme risque d'être un peu juste niveau puissance. Il vaut mieux une grosse semelle lourde, qui pourra également être fermement pressée ;
- une paire de ciseaux pour les découpes en courbes ;
- un cutter ou un scalpel pour les lignes droites ou les petites ouvertures ;
- un réglet dont la longueur dépend de celle des housses à fabriquer ;
- un feutre indélébile pour tracer sur le plastique
- et bien sûr un plan de travail propre qui ne craint pas la chaleur ni les coups de cutter : pas forcément



Le plastique-bulle utilisé comporte deux faces différentes. Le côté alu se place à l'extérieur pour protéger des UV et de la chaleur, tandis que le côté transparent thermosoudable permet l'assemblage.



L'outillage nécessaire se trouve dans tous les ateliers : fer à repasser, réglet, cutter ou paire de ciseaux.



Un accroc dans l'entoilage, un coffrage enfoncé, des servos de pignons cassés à cause d'une gouverne qui a forcé... Tout cela n'arrive plus après avoir confectionné des housses pour protéger nos modèles !