

ment la planche à repasser du ménage mais un simple plateau de bois.

FORMES ET DIMENSIONS

Généralement, on s'arrange pour qu'un pli du film coïncide avec le bord d'attaque ou le bord de fuite des ailes, à condition qu'il soit rectiligne. Ça diminue le nombre de soudures à effectuer.

Il faut tenir compte des parties bombées qui imposent davantage de longueur. Le plus simple est de poser directement la pièce à entailler sur le film, de replier ce dernier par-dessus et de tracer un contour de quelques centimètres supplémentaires. Un collage sur 1 cm est déjà très résistant mais on prévoira un peu plus afin de conserver une petite marge, l'excédent pourra être recoupé par la suite. Le contenu doit pouvoir glisser assez librement à l'intérieur. Si ça bouge trop, on élargit encore la zone soudée. Il sera toujours temps après coup de réduire la largeur de la partie soudée d'un coup de ciseaux ou de cutter.

Dans le cas d'une aile en une seule partie, on prévoit un chevauchement central de quelques centimètres. Les deux housses sont maintenues l'une contre l'autre avec deux petits morceaux de Velcro.

Ne pas mettre la semelle du fer en contact avec le plastique sinon il fond et il se colle dessus. Le nettoyage est difficile.

Quand la housse est formée, on peut reprendre ses contours avec une paire de ciseaux si nécessaire, puis on recouvre la jointure avec le ruban adhésif toilé indéchirable posé à cheval par-dessus. Ce n'est pas indispensable mais c'est durable et ça donne un fini plus esthétique.

Il est nécessaire de pratiquer quelques entures dans les courbes car le ruban n'est pas déformable.

TEMPÉRATURE

Pour renforcer encore l'accroche de l'adhésif, il est possible de repasser un coup de fer, toujours à la même température et en appuyant fermement. Un morceau de tissu ou de papier essuie-tout peut être glissé entre la semelle et



On s'arrange pour faire coïncider la partie rectiligne d'une aile avec la pliure du film afin de réduire les collages. Sur une aile plus grande, on soudera les deux côtés.



Les deux épaisseurs de film sont plaquées par le fer chaud. La face extérieure brillante ne bouge pas tandis qu'à l'intérieur le plastique fond, assurant la jonction solide. On laisse une marge de quelques centimètres tout autour pour que l'aile puisse glisser librement dans sa housse.



Si la soudure est trop large, on recoupe l'excédent en laissant un collage d'environ 1 cm de large.



Dans les angles ou les parties arrondies, il peut être nécessaire de pratiquer quelques entures.

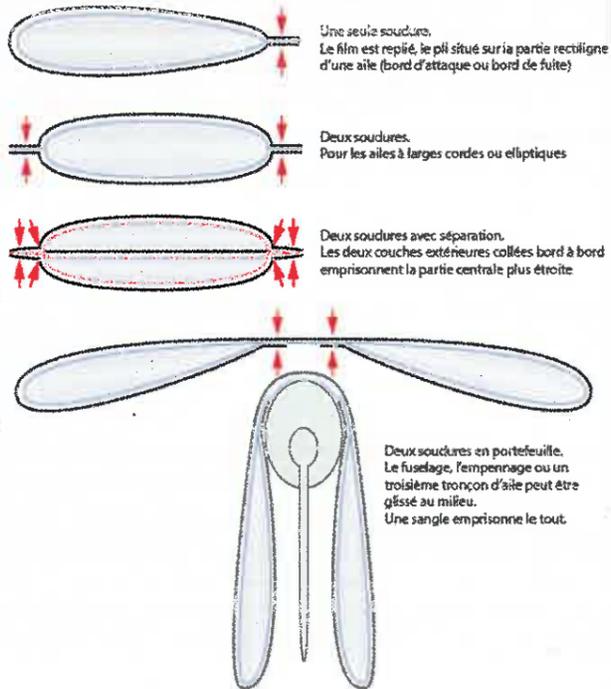


Pour renforcer la jointure et figurer la housse, les jointures sont recouvertes avec un ruban de tissu adhésif posé à cheval.

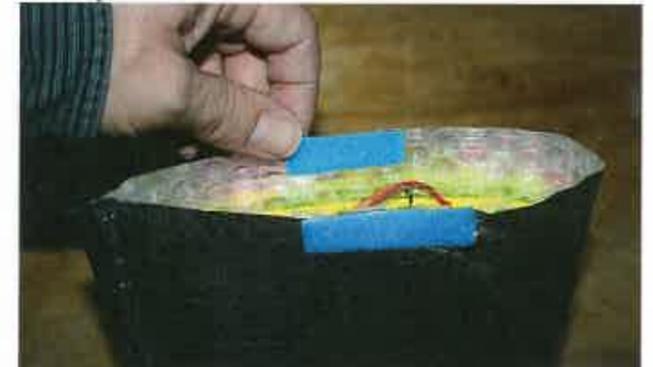


Le collage du ruban est encore plus puissant quand on repasse un coup de fer chaud par-dessus.

DIFFÉRENTES POSSIBILITÉS DE RÉALISATIONS



Suivant la taille du modèle, il pourra entrer complètement dans sa housse fuselage compris. C'est le cas pour cette Manureva produite par Silence Model, une aile volante démontable destinée à voyager beaucoup. D'ailleurs, le plastique-tulle est livré avec le kit.



Du velcro adhésif convient tout à fait pour fermer les housses. Une bande placée à l'intérieur, l'autre à l'extérieur.



En réfléchissant avant de se lancer, on peut prévoir un rabat qui referme la housse. Ici, une cloison intermédiaire a été intégrée entre les deux ailes.